

**Provincia Autonoma di Bolzano
Alto Adige**

*LICEO SCIENTIFICO IN LINGUA ITALIANA E
LICEO SCIENTIFICO IN LINGUA ITALIANA
CON OPZIONE SCIENZE APPLICATE*



**Autonome Provinz Bozen
Südtirol**

*ITALIENISCHSPRACHIGES REALGYMNASIUM
UND ITALIENISCHSPRACHIGES
REALGYMNASIUM
MIT SCHWERPUNKT ANGEWANDTE
NATURWISSENSCHAFTEN*

**“EVANGELISTA TORRICELLI”
BOLZANO - BOZEN**

39100 BOLZANO / BOZEN – Via Rovigo Str. 42 Tel. 0471 202731 – Fax 0471 202770 Cod. Fisc./St. Nr. 80008000210

Web: www.torricelli.bz.it

P.E.C.: is.torricelli.bolzano@pec.prov.bz.it

E-mail: ls.bz-torricelli@scuola.alto-adige.it

Oggetto: Avviso di candidatura per esperto/a – formazione docenti.

Betreff: Bekanntmachung für die Bewerbung von Experten/in - Lehrerausbildung.

Ambito di svolgimento: Clima organizzativo e cooperazione.

Periodo di svolgimento della 1. Giornata di formazione:

Ottobre 2018.

Eventuali ulteriori incontri: da concordare in seguito.

Utenti coinvolti: docenti nr. 50 ca e personale amministrativo dell'istituto nr. 7 ca.

Luogo di svolgimento: Bolzano: presso la sede dell'istituto.

Obiettivi specifici del lavoro:

La finalità principale della proposta è quella di favorire una riflessione del corpo docente e del personale di segreteria circa le ricadute sul clima organizzativo e sul benessere dell'intera comunità scolastica di un approccio professionale informato alla cooperazione, offrendo al contempo alcune piste di lavoro utili a sviluppare migliori competenze a riguardo.

L'obiettivo è dunque quello di avviare un processo che, qualora implementato dalla dirigenza, dai docenti e dal personale non docente, possa contribuire a migliorare il clima della scuola.

Contenuti

La formazione si svilupperà attorno alcune parole chiave, condivisione, cooperazione, generatività e conflitto, che rappresentano i pilastri attorno cui sviluppare la riflessione dei partecipanti e conseguenti percorsi di sperimentazione.

E' prevista una prima giornata formativa dedicata all'intera comunità docente e alcuni amministrativi a cui potranno eventualmente seguire delle sperimentazioni sul campo a cura dei docenti partecipanti e due momenti di follow-up con la consulenza per verificare l'avanzamento del percorso

Approccio metodologico

L'approccio proposto prevede un'integrazione tra momenti formativi in plenaria, momenti laboratoriali in piccolo gruppo, sperimentazioni sul campo.

Dovranno essere impiegati didatticamente, oltre ai contenuti da erogarsi, strumenti valutativi del clima e delle risorse presenti nell'organizzazione.

Organizzazione della proposta

Giornata di formazione

- Introduzione in plenaria: il senso dell'intervento, la formazione come riflessione applicativa, alcune suggestioni per la crescita di una comunità organizzativa: condivisione, cooperazione, generazione
- Lavoro in sottogruppi: analisi partecipata dei bisogni e della domanda

- Lavoro in plenaria: presentazione del lavoro nei sottogruppi, debriefing sul tema della responsabilità e corresponsabilità
- Lavoro in sottogruppi: piste di lavoro per lo sviluppo della comunità organizzativa, come sviluppare condivisione e collaborazione, come prevenire e gestire i conflitti,
- Conclusioni in plenaria: presentazione del lavoro nei sottogruppi, debriefing sulle sperimentazioni sul campo

Alla formazione potrà seguire una sperimentazioni sul campo successiva ed un eventuale Follow-up, che sarann oggetto di separata organizzazione.

Modalità e termine per presentare la propria candidatura: gli interessati sono pregati di presentare la propria candidatura con curriculum vitae allegato (completo di recapiti telefonici, indirizzo di posta elettronica e indirizzo postale) se trattasi di persona fisica, o con una presentazione della propria attività se trattasi di associazione, unitamente alla presentazione di un progetto dettagliato delle attività proposte, in base al quale verrà effettuata la selezione, **entro il 4/05/2018** ad uno degli indirizzi di seguito indicati:

is.bz-torricelli@scuola.alto-adige.it

is.torricelli.bolzano@pec.prov.bz.it

Le prestazioni saranno retribuite in base a dettagliato preventivo di spesa per l'intero progetto, con indicazione del nr. delle ore e degli esperti coinvolti e il relativo costo orario.

Deve essere inoltre data comunicazione dell'inquadramento fiscale delle persone coinvolte.

LA DIRIGENTE SCOLASTICA
prof.ssa Francesca Maganzi Gioeni D'Angiò
firmato digitalmente